



# 正西

做行业领导品牌  
CREATE AN INDUSTRY LEADING BRAND



## 全系产品画册

成都正西液压设备制造有限公司 ——专注液压成型设备解决方案

成都正西萨凡智能设备有限公司 ——专注钣金成型解决方案

成都正西机器人有限公司 ——专注工业自动化解决方案

成都正西云信息技术有限公司 ——专注物联网大数据智能化生产

- ▼ 液压机
- ▼ 折弯机
- ▼ 智能工厂
- ▼ 信息化系统
- ▼ 自动化单元
- ▼ 工业机器人

**更安全**

——SAFER

**更稳定**

——MORE STABLE

**更高效**

——MORE EFFICIENT



## 01

### 简介 Intro

企业简介 .....	01
发展历程 .....	03

## 02

### 液压 Hydraulic

Yz71复合材料成型液压机 .....	05
Yz27单动薄板拉伸液压机 .....	07
Yz96汽车内饰件液压机 .....	09
Yz10快速自由锻造液压机 .....	11
Yz11模锻液压机 .....	13
Yz61金属挤压成型液压机 .....	15
Yz98模具研配液压机 .....	17
Yz37车门包边液压机 .....	19
Yz79高精度粉末成型液压机 .....	21
Yz90防盗门压花机 .....	23
Yz32四柱万能液压机 .....	25
Yz41单柱校正压装液压机 .....	27
热压机 .....	29

## 03

### 折弯 Bend

HB系列-液压伺服数控折弯机 .....	31
HBG系列-大型电液数控折弯机 .....	33
EB系列-纯电伺服折弯机 .....	35
多机联动数控折弯机 .....	37

## 04

### 自动化 Automate

行业综合内容 .....	39
冲压生产线解决方案 .....	41
自动化生产线 .....	43
复合材料模压成型生产线 .....	45
MES生产管理系统 .....	47
物联网大数据智能化生产 .....	49

## 05

### 实力 Strength

加工实力 .....	51
品质保证 .....	53
部分产品及合作伙伴 .....	25



## 公司简介

### 成都 正西液压

Chengdu Zhengxi Hydraulic Pressure

成都正西公司成立于2009年，坐落于美丽的成都市青白江自由贸易区，公司占地45600m<sup>2</sup>，其中重型车间面积30400m<sup>2</sup>，是一家集研发、生产、销售和服务于一体的智能装备制造企业，先后成立有正西液压、正西机器人、正西萨凡、正西智慧科技、正西云信息技术五家公司。

公司拥有350余名员工，其中多名工程师和技术人员，数百项技术专利，精密加工设备80余台，总投资3.3亿元，与国内众多知名院校和科研院所长期保持密切合作，被评为“国家高新技术企业”、“四川省”专精特新“企业、四川省“企业技术中心”。通过了ISO“质量管理体系”、“武器装备质量管理体系”、“环境管理体系”、“职业健康与安全管理体系”认证及“两化融合管理体系评定证书”和“国际 CE 证书”等。

本公司主要产品有液压机、折弯机、自动化生产线等智能装备，研发制造高精密、高环保、高智能化机械及提供整套成型技术解决方案；提供更安全，更稳定，更高效的产品是所有正西人牢记的使命，在中国制造全面升级的背景下，正西公司以“制造智能化装备，解放人力生产”为己任，致力成为国际一流的智能装备制造者。

# 发展历程

2023

正西科技研发大楼开始建设



历经十四年技术沉淀,只为提供更安全、更高效、更稳定的的液压产品

2020

占地48000m<sup>2</sup>的新生产基地正式投产!



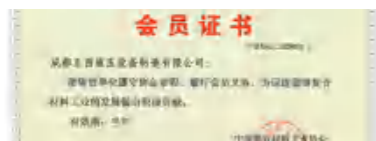
2016

正西机器人公司正式成立!



2021

复合材料液压机产品获得全国复材行业协会领先认证



2017

自主研发的伺服系统压力精度可达±0.05Mpa



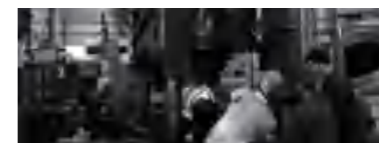
1956

公司前身为川化集团旗下的四川化工机械厂



2007

四川化工机械厂改制,开始生产液压机



2009

正式注册“正西”商标和品牌,开始专注生产液压设备



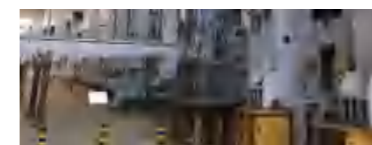
2008

自主研发第一台1200吨液压机



2014

工厂面积增加到18000m<sup>2</sup>



2011

通过ISO体系认证



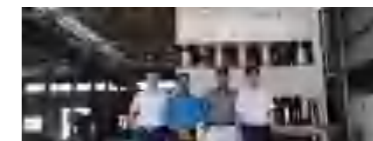
2015

第一台3500吨锻造机交付使用



2012

产品开始出口



# Yz71复合材料成型液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式/四柱式结构：
2. 框架式结构刚性好，稳定性高，抗偏载能力强，调整后不易发生精变跑偏现象。
3. 四柱式结构立柱导向，可调性强，性价比高。
4. 速度快，震动小。



## 应用领域

Application field

1. SMC复合材料成型液压机主要适用于SMC材料模压成型，精度高的产品推荐使用框架式结构。
2. 机器用于汽车（保险杠、底护板等）、航空、轨道交通（铁路车辆高铁动车内饰）等行业及家居、电力、卫浴、环保等行业。



## 可选附项

Optional add-on

1. 手动换模小车
2. 电动换模小车
3. 模具加温系统
4. 伺服系统
5. 机器人·自动化
6. 片材切割机
7. 吹气、抽真空系统

## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	315T	500T	630T	800T	1000T	1200T	1600T	2000T	2500T	3000T	3500T	4000T	5000T
加压能力	KN	3150	5000	6300	8000	10000	12000	16000	20000	25000	30000	35000	40000	50000
开模力	KN	453	580	650	1200	1600	2000	2600	3200	4000	4000	4700	5700	6800
开口高度	mm	1200	1400	1600	2000	2200	2400	2600	3000	3000	3200	3200	3400	3400
滑块行程	mm	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2200	2200	2200	2400	2400
工作台尺寸(左右)	mm	1200	1400	1600	2200	2600	2800	3000	3200	3600	3600	3800	4000	4000
工作台尺寸(前后)	mm	1200	1400	1600	1600	1800	2000	2000	2000	2400	2400	2600	3000	3000
滑块快下速度	mm/s	200	200	200	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400
滑块慢下速度	mm/s	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
滑块压制速度	mm/s	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5	0.5-5
慢速开模速度	mm/s	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5
滑块快回速度	mm/s	160	175	195	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
总功率(约)	KW	20	30	36	36	55	70	80	105	130	160	200	230	300

# Yz27单动薄板拉伸液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 计算机有限元法优化结构设计, 机身可采用框架式或四柱结构。
2. 框架式拉杆预紧结构, 精度高、刚性好、四角八面导轨, 导向精度高, 抗偏载能力强。
3. 移动工作台换模方便, 油缸下腔支承回路, 油缸上下腔互锁回路等安全可靠。
4. 进口品牌 PLC 编程控制, 工作灵敏可靠。



## 应用领域

Application field

本系列液压机适用于各类金属容器、汽车覆盖零件、家用电器零件、厨房用具的成型工艺和拖拉机、摩托车、航空航天、电器、仪表、化工等零部件的生产和应用。



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	200T	315T	500T	630T	800T	1000T	1250T	1600T	2000T	2400T
公称力	KN	2000	3150	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	24000
回程力	KN	240	300	580	650	700	800	900	1000	1200	1500
滑块行程	mm	700	800	900	900	1000	1200	1200	1400	1600	1800
开口高度	mm	1000	1200	1500	1500	1600	1800	1800	2000	2200	2400
液压垫公称力	KN	630	100	2000	2500	3200	4000	5000	6300	8000	10000
液压垫回程力	mm	220	250	300	300	350	400	400	400	400	400
滑块快下速度	mm/s	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400
滑块工作速度	mm/s	21-35	15-25	18-28	20-32	18-28	16-26	14-23	18-28	18-28	19-30
滑块回程速度	mm/s	300	250	240	300	320	310	300	400	400	400
液压垫上升速度	mm/s	100	80	60	80	60	65	50	60	60	80
液压垫退回速度	mm/s	100	100	80	100	80	80	70	80	80	100
工作台左右尺寸	mm	1000	1200	1400	2400	2800	3200	3400	3600	4000	4200
工作台前后尺寸	mm	940	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2400	2600
液压垫左右尺寸	mm	650	820	970	2020	2320	2620	2770	2920	3220	3370
液压垫前后尺寸	mm	650	820	970	1270	1270	1420	1570	1870	1870	1870
台面顶杆排布	mm	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150	150X150
台面顶杆排数	个	5*5	6*6	7*7	13*8	15*8	17*9	18*10	19*12	21*12	22*12
台面顶杆孔径	mm	Φ30	Φ40	Φ40	Φ40	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50
总功率	KW	16	20	40	50	66	75	95	130	200	230

# Yz96汽车内饰件液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 工作台面大、速度快、产品受压均匀,采用PLC自动控制,操作方便。
2. 工作压力、行程根据工艺需求在规定范围内可调。
3. 滑块上设有安全锁定结构,工作台面加装光电保护装置,保证了操作、换模、维护时的人身安全。



## 应用领域

Application field

本系列液压机专为汽车内饰件行业设计,适用于汽车内饰、地毯、顶棚、储备箱、隔音棉等压制成型、切边、落料、发泡等工艺。

## 可选附项

Optional add-on

1. 快速换模、举模器、夹模器。
2. 电加热、油加热功能。
3. 排气罩。



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	160T	200T	250T	315T	400T	500T	630T
公称力	KN	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300
回程力	KN	300	450	450	500	550	700	900
最大工作压力	MPA	25	25	25	25	25	25	25
开口高度	mm	1500	1500	1800	1800	1800	1800	1800
滑块行程	mm	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400
工作台尺寸(左右)	mm	2400	2600	2600	2800	3000	3200	3500
工作台尺寸(前后)	mm	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2200
滑块快速速度	mm/s	300	300	300	300	300	300	300
滑块工作速度	mm/s	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30	10-30
滑块回程速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200
机身长度	mm	3700	4000	4000	4200	4400	4600	5000
机身宽度	mm	2200	2200	2600	2600	2800	2800	3000
机身高度	mm	5000	5200	5700	6200	6800	7000	7200
总功率(约)	KW	25	31	31	37	42	54	66

# Yz10快速自由锻造液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式与四柱式两种结构;
2. 采用伺服控制系统, 节能性高;
3. 快速300mm/S, 成型50~140mm/S;
4. 机身结构件采用Q355B优质碳素钢板焊接而成, 焊后完全退火;
5. 具备上锁紧装置与液压支撑安全装置;
6. 可选辅助对中/抬起装置、辅助冲孔装置、操作机、装出料机配置。可选配快锻功能(35~65次/分)



## 应用领域

Application field

1. 自由锻, 适用于外形简单的大型锻压件, 用于锻造各种大型轴、环、饼类加工;
2. 适用于各种炭素钢、合金钢、工具钢、轴承钢、不锈钢及高温合金钢的锻造;
3. 应用于航空航天、电力、铁路矿山、电力、船舶, 交通等领域。



## 四柱式技术参数

Technical parameter

项目	单位	800T	1000T	1600T	2000T	2500T	3150T
公称力	KN	8000	10000	16000	20000	25000	31500
液体最大工作力	Mpa	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
压力分级	KN	8000	10000	8000/16000	10000/20000	10000/15000/25000	10000/20000/31500
最大开距	mm	2500	2600	2800	2800	3200	3600
滑块行程	mm	1200	1400	1600	1600	2000	2000
立柱中心距	mm	2200*1100	2200*1100	2500*1200	2500*1200	3300*1600	3400*1600
立柱直径	mm	240	260	340	380	420	440
移动工作台长度	mm	1500	1500	1800	1800	2000	2000
移动工作台宽度	mm	3000	3000	3600	3600	5000	6000
移动工作台高度	mm	220	250	250	250	300	300
移动工作台工位	mm	3	3	3	3	3	3
锻造偏心距	mm	100*60	100*60	140*70	140*70	150*100	200*120
滑块快下速度	mm/s	400	400	400	400	400	400
滑块压制速度	mm/s	60	60	120/60	120/60	140/100/60	140/100/60
滑块回程速度	mm/s	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400
移动工作台速度	mm/s	200	200	200	200	200	200
快锻次数	1/min	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
主电机功率	KW	440	520	850	1000	1350	1650

## 框架式技术参数

Technical parameter

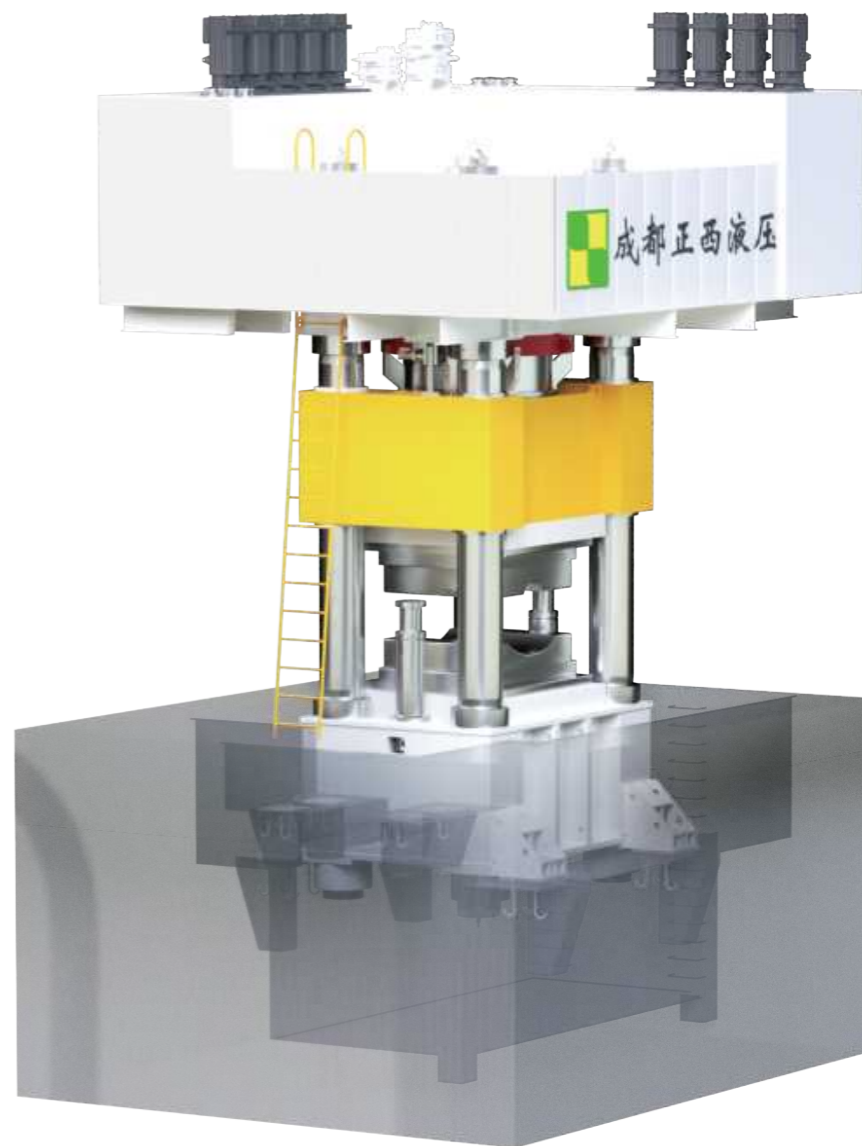
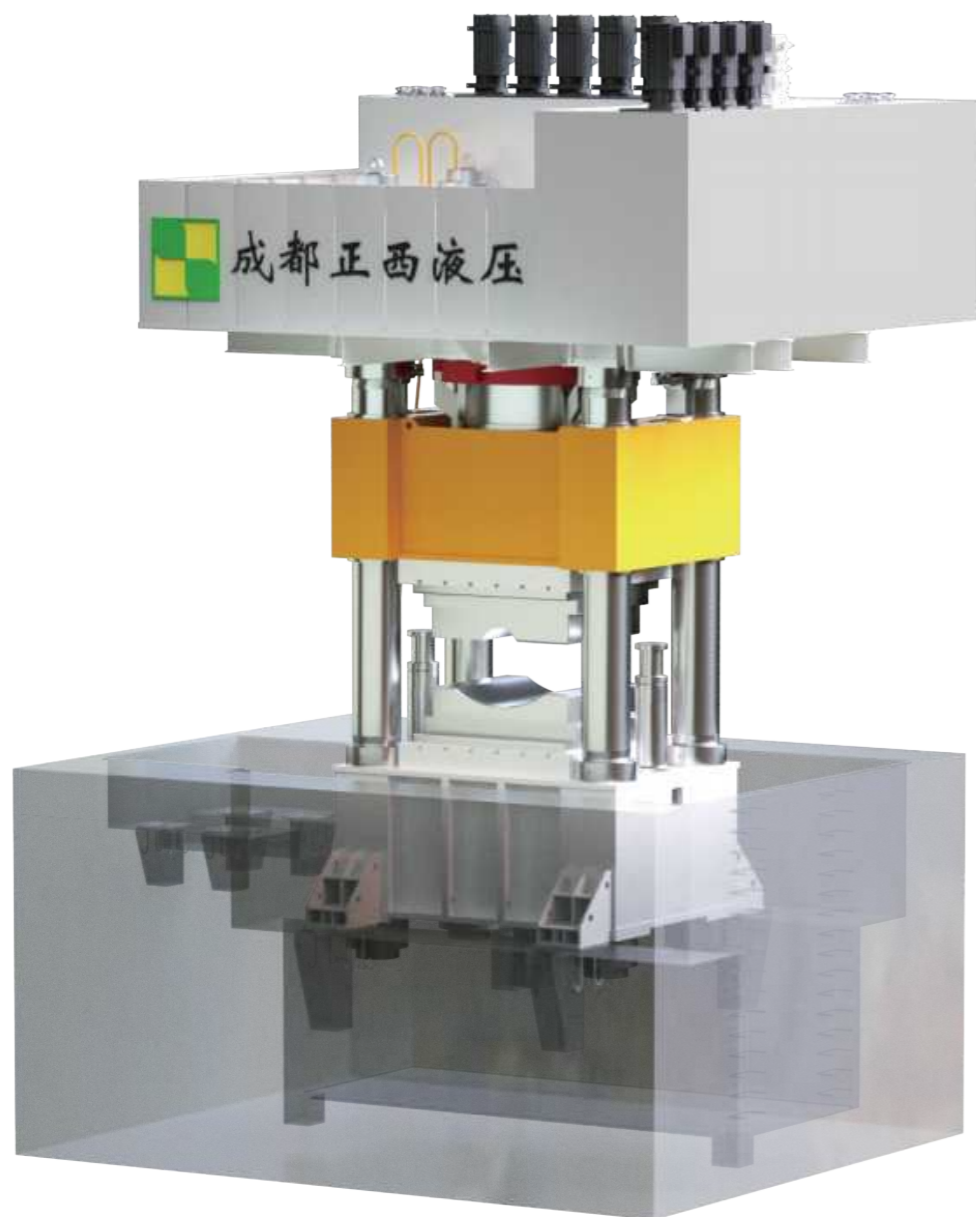
项目	单位	1250T	1600T	2000T	2500T	3150T	4000T
公称力	KN	12500	16000	20000	25000	31500	40000
液体最大工作力	Mpa	25	25	25	25	25	25
压力分级	KN	12500	8000/16000	8000/12000/20000	10000/15000/25000	10000/20000/31500	16000/24000/40000
最大开距	mm	2600	2800	3000	3200	3600	4000
滑块行程	mm	1200	1600	1800	2000	2000	2200
左右立柱间净空	mm	1800	2100	2250	2400	4500	4500
移动工作台长度	mm	1500	1600	1800	1900	2000	2200
移动工作台宽度	mm	3600	4000	4500	5000	5500	6000
移动工作台高度	mm	250	250	250	300	300	350
移动工作台工位	mm	3	3	3	3	3	3
锻造偏心距	mm	200	200	200	200	250	250
滑块快下速度	mm/s	400	400	400	400	400	400
滑块压制速度	mm/s	60	120/60	140/100/60	140/100/60	140/100/60	140/100/60
滑块回程速度	mm/s	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400	250-400
移动工作台速度	mm/s	200	200	200	200	200	200
快锻次数	once/min	60-70	60-70	60/70	60/70	60-70	60-70
主电机功率	KW	680	850	1000	1350	1650	2000

# Yz11模锻液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式与四柱式两种结构,可用于热锻或等温锻;
2. 伺服控制系统,微动成型,压力与位置控制精度1%;
3. 速度1~30mm/S可调,无极变速,成型精度高;
4. 机身结构件采用Q355B优质碳素钢板焊接而成,焊后完全退火;
5. 配置上打料下顶出装置,顶出缸内置传感器,精密控制打料及顶出行程;
6. 定制范围1~100MN;



## 应用领域

Application field

1. 适用与各种模锻件、铝合金、钛合金等产品的成型工艺;
2. 适用于汽车、航空航天、船舶、交通、石油管件等行业;

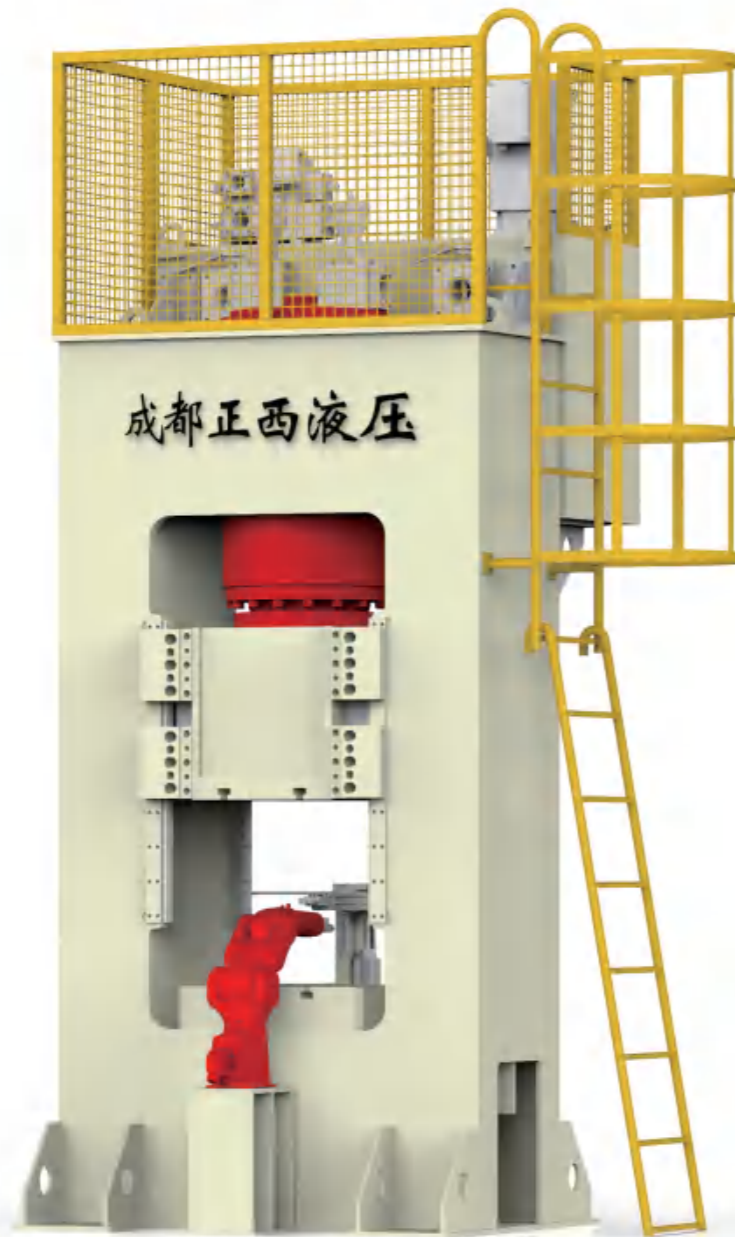


# Yz61金属挤压成型液压机

## 性能特点

Performance characteristics

- 1.三梁四柱或框架结构,滑块导向采用加长结构、导向精度高、压机刚性好;
- 2.由于机器集中受力,滑块及工作台采用强化设计
- 3.系统采用伺服系统,节能、降噪。
- 4.液压、电气集成安装,占地面积小;
- 5.液压系统采用插装阀控制、流动阻力小、维修方便;液压泵立式安装。



## 应用领域

Application field

- 1.适用与各种模锻件、铝合金等产品的成型工艺;
- 2.适用于汽车、航空航天、船舶、交通、石油管件等行业;



## 技术参数

Technical parameter

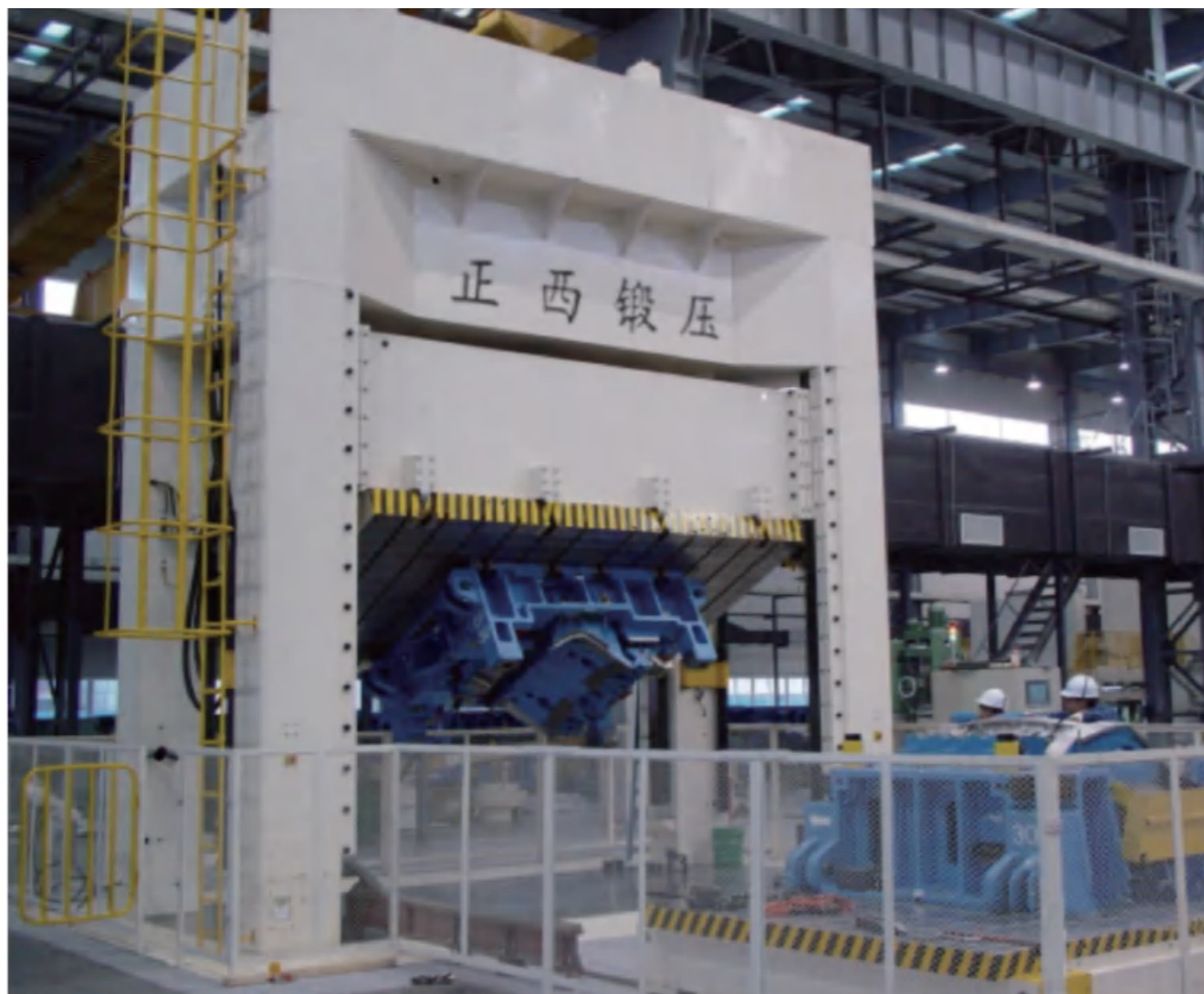
项目	单位	框架式										四柱式							
		160	315	400	500	630	800	1000	1600	2000	160	200	315	400	500	630	800	1000	1600
加压能力	KN	1600	3150	4000	5000	6300	8000	10000	16000	20000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	16000
提升能力	KN	200	300	500	570	600	700	1000	1800	2000	200	240	300	500	570	640	740	1100	2000
工作台尺寸(前后)	mm	660	800	850	900	1000	1000	1200	1350	1400	660	660	900	800	900	1000	1100	1100	1400
工作台尺寸(左右)	mm	690	800	850	900	1000	1200	1200	1400	1400	690	690	900	800	900	1200	1100	1100	1600
开口高度	mm	840	800	1000	1000	1200	1500	1500	1800	2000	840	1120	1250	1000	1300	1300	1500	1500	1500
滑块行程	mm	500	400	600	600	800	800	800	1000	1000	500	710	800	500	800	800	1000	1000	1000
滑块快下速度	mm/s	250	300	350	350	350	350	400	400	400	150	200	200	200	200	200	250	250	250
滑块压制速度	mm/s	10-24	10-25	15-33	16-38	15-35	13-31	18-44	20-40	20-40	10-24	15-38	10-25	10-25	11-27	12-30	18-40	18-40	18-40
滑块回程速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	300	300	400	120	150	120	190	140	125	175	250	250
顶出力	KN	250	630	630	1000	1000	1500	1600	2000	2000	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1600
顶出行程	mm	200	200	200	250	250	250	300	300	300	200	250	300	200	300	400	350	350	350
电机功率	KW	18.5	37	63.5	89	97	112	180	296	320	18.5	37	37	45	30	90	138	180	210
外形尺寸A(左右)	mm	2870	3530	4020	4160	4640	5530	5860	3000	5400	2795	2260	2930	3610	4000	4310	5010	5200	5670
外形尺寸B(前后)	mm	1510	1730	3060	3400	3420	3750	3425	3200	4800	1675	1435	1700	2340	3540	3240	3650	3600	3800
外形尺寸C(地面高)	mm	4440	4510	4885	4895	5610	5730	6200	8500	9000	3370	4000	4450	4300	4800	5375	6800	7000	7000
地坑尺寸E(前后)	mm	2500	2900	4400	4470	4700	4720	5140	5200	6600	1835	2080	2200	2490	4250	5000	4750	4800	4800
地坑尺寸D(左右)	mm	3600	3500	4400	5150	5620	6050	6480	5900	7500	2660	3135	3600	3870	4715	5660	6260	6300	6550

# Yz98模具研配液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式拉杆预紧结构, 刚性好;
2. 四角八面导轨, 导向精度高;
3. 新型油缸密封元件, 可靠性高寿命长;
4. 滑块位移精度及重复精度高;
5. 滑块可在全行程内锁紧;
6. 设有移动工作台, 便于修复模具和更换模具;



## 应用领域

Application field

本系列压机, 适用于汽车、家电、飞机、拖拉机等行业在制造、维修大中型模具过程中对模具的研合、调试加工和试模, 同时也可实现拉伸、落料等工艺。



## 技术参数

Technical parameter

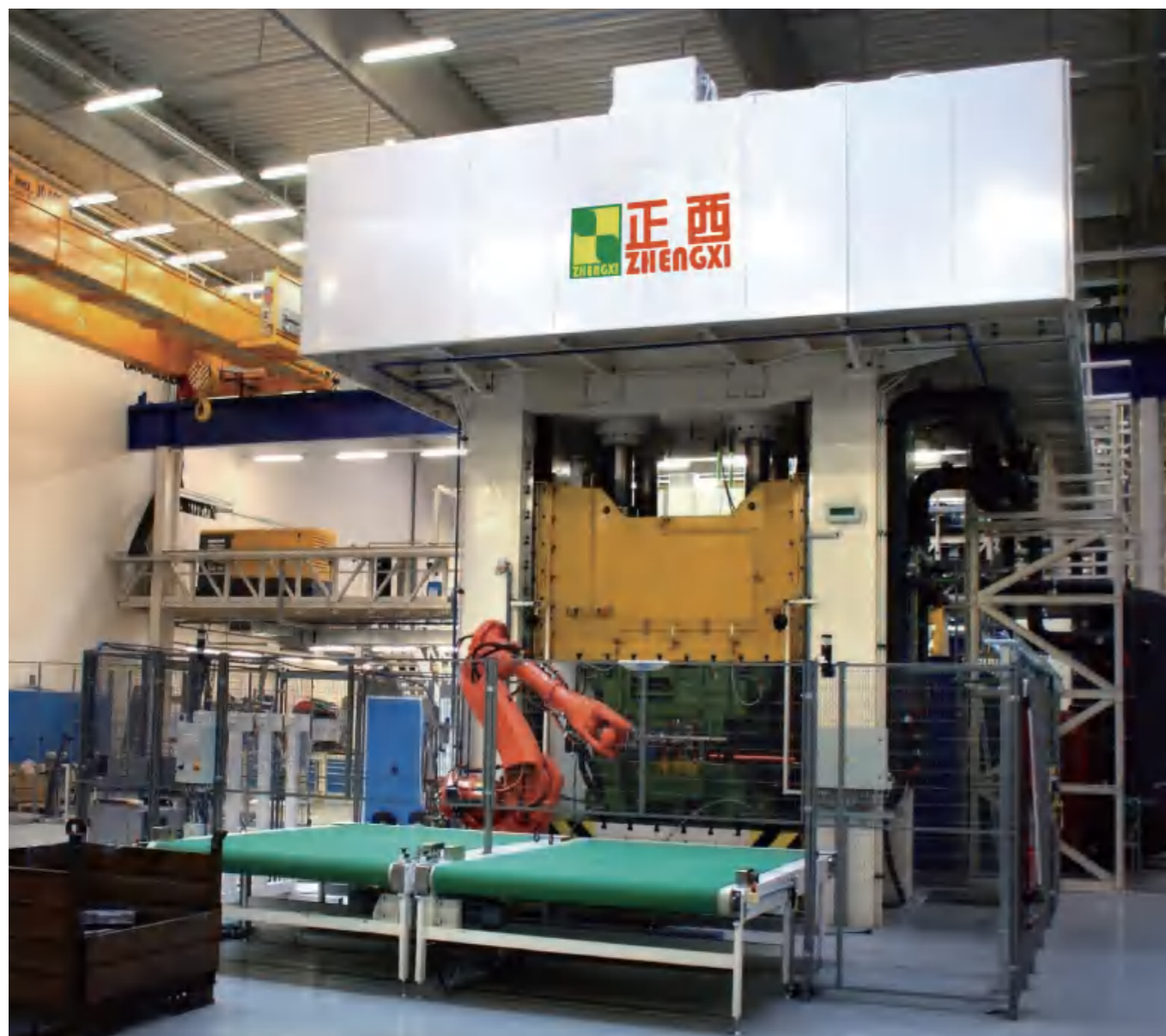
项目	单位	100T	200T	315T	400T
公称力	KN	1000	2000	3150	4000
回程力	KN	500	700	1000	1200
最大工作压力	Mpa	25	25	25	25
滑块行程	mm	2300	2500	2500	2500
最大开口	mm	2500	2800	2800	2800
翻转机构能力	KN	100	150	200	250
翻转机构角度	o	180	180	180	180
滑块快速下行速度	mm/s	60	80	100	100
滑块慢速下行速度	mm/s	3-15	3-15	3-15	3-15
滑块微动速度	mm/s	0.5-2	0.5-2	0.5-2	0.5-2
滑块慢速回程速度	mm/s	3-15	3-15	3-15	3-15
滑块快速回程速度	mm/s	80	80	80	80
工作台左右尺寸	mm	4000	4600	4600	5000
工作台前后尺寸	mm	2200	2500	2500	2500
移动工作台行程	mm	2400	2700	2700	2700
电机总功率	KW	30	44	52	60

# Yz37车门包边液压机

## 性能特点

Performance characteristics

- 1.多种方式移动台:前移、单(双)台侧移、双(四)台T型移动;
- 2.齐全的安全装置及安全控制系统;
- 3.工作压力、工作行程均可在参数范围内根据工艺需要进行调整。



## 应用领域

Application field

广泛应用于乘用车、轿车和卡车车门的制造工艺;同时也适用于金属材料的拉伸、成形、落料等冲击工艺。



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	Yz25-160T	Yz25-160TA	Yz25-200T	Yz25-400TA	Yz25E-160TA	Yz25E-315T	Yz25E-315TA
公称力	KN	1600	1600	2000	2000	2000	3150	3150
最大工作压力	Mpa	23	23	25	25	25	25	25
回程力	KN	260	260	470	470	300	600	600
行程	mm	1200	1200	600	600	1000	750	750
开口高度	mm	1600	2600	1620	1300	1700	1700	1700
滑块快下速度	mm/s	150/75	150/75	100	100	150	150	150
滑块工作速度	mm/s	3-12	4-20	0-12	0-12	9-23	10-12	10-12
滑块回程速度	mm/s	75/100	60/90	60-80	60/80	130	90	90
工作台左右尺寸	mm	2400	2400	2880	2880	2400	2800	2600
工作台前后尺寸	mm	1980	1900	1900	1900	2460	2500	2500
滑块下平面左右尺寸	mm	2400	2400	2200	2200	2400	2800	2800
滑块下平面前后尺寸	mm	1980	1900	1900	1900	2460	2500	2500
移动工作台载重	t	10	10	10	16	15(双移台)	25(双移台)	25(双移台)
移动工作台移动距离	mm	3000	3000	3000	3400	3000	3000	3000
机身长度	mm	3600	3250	2920	2920	8700	5000	4800
机身宽度	mm	5820	2500	2580	2580	3700	3800	3500
机身高度	mm	5200	6300	5320	5320	5600	5400	5400
电机总功率	KW	25.2	20	44	47.3	31	44	44

# Yz79高精度粉末成型液压机

## 性能特点

Performance characteristics

- 1.主机结构有限元优化设计,四柱式结构可靠、实用;框架式结构刚性好、精度高。
- 2.成形时,浮动模板反向支撑力可控。
- 3.脱模时,具备模具弹性变形补偿。
- 4.欠装粉设计,防止上模冲进入阴模型腔时粉末扑出。
- 5.高精度传感器。
- 6.加粉高度机械限位可调。
- 7.可进行粉末移送和液压比例浮动成形。



## 应用领域

Application field

主要用于压制粉末冶金、电子陶瓷、稀土粉末、碳化硅、铁氧体磁性材料和石墨等制品,可广泛运用于汽车、航天、船舶、高铁、机床、家用电器、发电设备等行业。



## 技术参数

Technical parameter

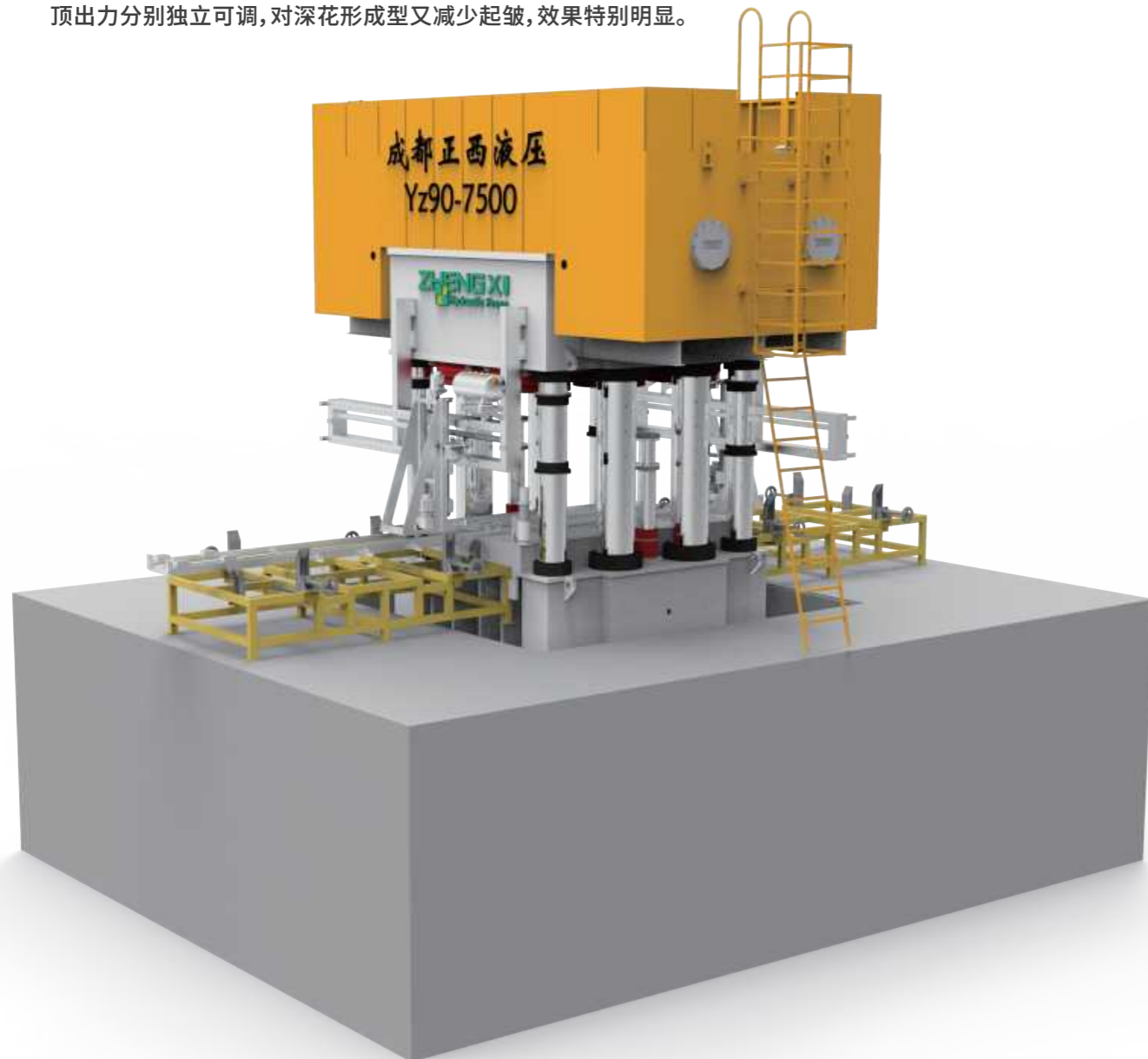
项目	单位	63T	100T	160T	200T	315T	500T	630T	800T	1000T	1250T	1500T	2000T	3000T
主缸最大压制力	KN	630	1000	1600	2000	3150	5000	6300	8000	10000	12500	15000	20000	30000
主缸最大回程力	KN	150	200	315	450	630	1000	1000	1200	1600	2100	2500	3000	4000
主缸最大行程	mm	400	500	500	500	500	600	600	600	600	600	600	600	600
主缸快下速度	mm/s	80	80	100	100	140	140	250	200	150	150	150	150	150
主缸慢下速度	mm/s	20	15	15	15	15	15	15	15	15	12	12	12	12
主缸比例浮动压制速度	mm/s	10-20	10-15	10-15	10-15	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	6-12	6-12	6-12	6-12
主缸压制速度	mm/s	10	10	10	10	8	8	8	8	8	6	8	6	6
主缸回程速度	mm/s	120	120	120	110	100	100	120	120	120	120	120	120	120
顶缸最大顶出力	KN	280	440	450	900	1250	1800	2200	2200	2750	2750	3150	8000	10000
顶缸最大下拉	KN	280	360	450	750	1250	1800	2200	2200	2750	2750	3150	8000	10000
顶缸最大行程	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
顶缸顶出速度	mm/s	80	34	65	55	50	50	60	60	60	60	60	60	80
顶缸浮动下行速度	mm/s	10-20	10-15	10-15	10-15	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	6-12	8-15	6-12	6-12
顶缸退回速度	mm/s	80	42	95	70	50	50	60	60	60	60	60	60	60
下中心缸最大压制力	KN	70	70	125	160	200	200	300	300	300	400	500	800	1000
下中心缸最大退回力	KN	10	10	12	16	20	20	30	30	30	40	50	80	100
下中心缸最大行程	mm	40	40	75	100	100	100	200	200	200	260	150	150	150
上浮动缸最大压制力	KN	15	150	150	150	150	150	150	150	150	150	315	500	600
上浮动缸最大退回力	KN	120	120	130	250	300	400	400	480	480	500	500	800	1000
上浮动缸最大行程	mm	60	60	65	150	160	200	200	240	240	250	250	520	600
下浮动缸最大压制力	KN	45	45	50	60	70	70	70	70	70	70	70	70	70
下浮动缸最大退回力	KN	100	130	130	250	300	380	380	480	480	500	500	800	1000
下浮动缸最大行程	mm	100	130	130	250	300	380	380	480	480	500	500	800	1000
上侧缸最大压制力	KN	80	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	100	100
上侧缸最大退回力	KN	40	40	40	44	44	44	44	95	95	95	95	160	200
上侧缸最大行程	mm	30	30	30	35	35	35	35	60	60	60	60	100	160
下侧缸最大压制力	KN	25	25	25	30	30	30	30	30	30	30	30	45	45
下侧缸最大退回力	KN	40	40	40	44	95	95	95	95	125	125	125	160	200
下侧缸最大行程	mm	30	30	30	35	60	60	60	60	90	90	90	100	160
滑块下平面距工作台最大距离	mm	25	25	25	30	30	30	30	35	35	30	30	45	45
液体最大工作力	Mpa	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
工作台长度	mm	580	720	780	1000	1000	1200	1320	1400	1600	1760	1800	2000	2400
工作台宽度	mm	490	580	640	940	960	1140	1200	1200	1350	1460	1500	1600	1800
最大加料高度	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
电机总功率	KW	7.5	11.5	18.5	22	30	48	67	82	100	100	127	220	300

# Yz90防盗门压花机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 机身采用六柱、八柱与框式三种结构,具有良好的导向性能和精度保持性。
2. 主油缸采用双缸、三缸或六缸布置形式,使工作均匀受力,可根据用户需要配置顶出缸、液压垫等部件。
3. 本公司针对防盗门压花成型,生产有800T、1200T、1500T、2000T、2800T、3600T单动液压机,1200T、1500T、2000T、2800T、3600T双动液压机。
4. 双动液压机由上油缸产生压边力压边,由下油缸产生顶出力压花,因压边力与顶出力分别独立可调,对深花形成型又减少起皱,效果特别明显。



## 技术参数(单动)

Technical parameter

项目	单位	800T	1200T	1500T	2000T	3000T	4000T	5000T	7500T
公称力	KN	8000	12000	15000	20000	30000	40000	50000	75000
液体工作压力	MPA	25	25	25	25	25	26	27	28
工作台长度	mm	1300	1300	1300	1300	1400	1600	1800	2100
工作台宽度	mm	2200	2200	2200	2200	2400	2600	3000	3200
开口高度	mm	400	400	400	400	400	400	500	500
滑块行程	mm	500	500	500	500	500	500	600	650
最大开口角度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200
滑块快下速度	mm/s	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
滑块工作速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200
电机总功率	KW	30	35	40	45	50	60	85	100

## 技术参数(双动)

Technical parameter

项目	单位	800T	1200T	1500T	2000T	3000T	4000T	5000T	7500T
公称力	KN	8000	12000	15000	20000	30000	40000	50000	75000
公称顶花力	KN	6000	7000	8000	10000	12000	15000	15000	15000
液体工作压力	MPA	25	25	25	25	25	26	27	28
工作台长度	mm	1300	1300	1300	1300	1400	1600	1800	2100
工作台宽度	mm	2200	2200	2200	2200	2400	2600	3000	3200
滑块行程	mm	400	400	400	400	400	400	500	500
顶花行程	mm	500	500	500	500	500	500	600	650
最大开口角度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200
滑块快下速度	mm/s	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10	0-10
滑块工作速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200
电机总功率	KW	30	35	40	45	50	60	85	100

# Yz32四柱万能液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 计算机有限元法优化结构设计, 三梁四柱式结构, 简单、经济、实用。
2. 液压系统可上置, 占地面积小。
3. 液压控制采用插装阀集成系统控制, 动作可靠, 使用寿命长, 液压冲击小, 减少了边接管路与泄漏点。
4. 独立的电气控制系统, 控制能力可靠, 直观, 维修方便。
5. 采用按钮集中控制, 具有调整、手动、半自动、全自动操作方式。
6. 通过操作面板选择, 可实现定程/定压两种成型工艺, 并且有保压延时等功能。
7. 工作压力/行程根据工艺需要在规定范围内可调。
8. 进口品牌PLC编程控制, 工作灵敏可靠。



## 应用领域

Application field

本系列液压机适用于金属材料的拉伸、弯曲、翻边、冷挤、冲裁、校正、压装等工艺, 还适用于粉末制品、磨料制品压制成型以及塑料制品、绝缘材料的压制成型。

## 可选附项

Optional add-on

1. 快速换模装置
2. 可移动换模小车
3. 电动换模小车
4. 下工作台可移动
5. 模具加温·冷却系统
6. 伺服系统
7. 机器人·自动化



## 技术参数

Technical parameter

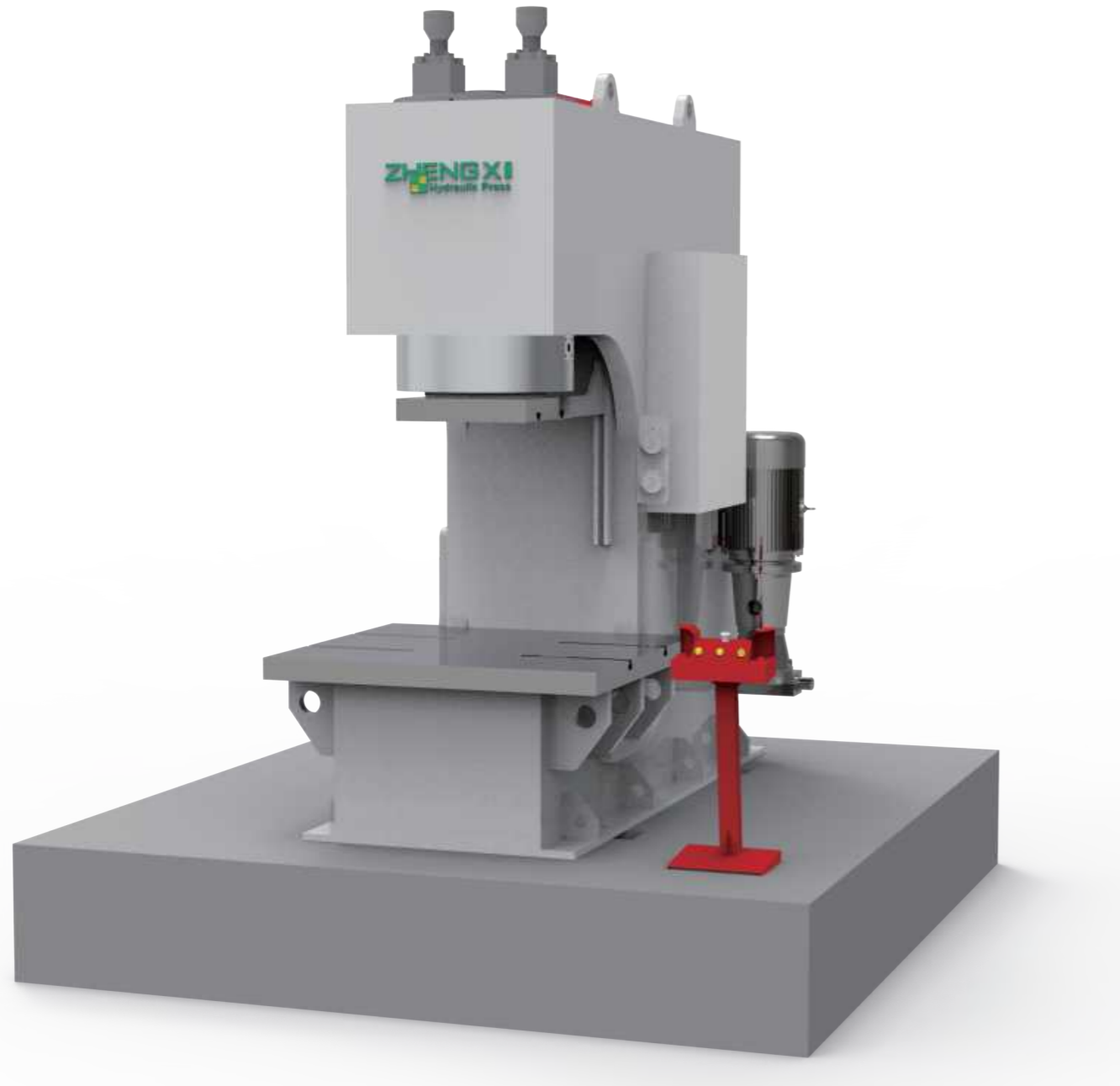
项目	单位	63T	100T	200T	315T	400T	500T	630T	800T	1000T	1250T	1600T	2000T	2500T	3000T
加压能力	KN	630	1000	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000	25000	30000
回程力	KN	68	175	243	453	512	580	650	740	800	920	1040	1160	1730	150
最大工作压强	Mpa	25	26.5	25.0	25.0	25.0	25.5	25.5	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
工作台尺寸(前后)	mm	400	600	800	1200	1200	1400	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2000
工作台尺寸(左右)	mm	400	600	800	1200	1400	1400	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2200	2400
开口高度	mm	500	600	800	1250	1250	1500	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2000	2000
滑块行程	mm	300	400	600	800	800	900	1000	1000	1000	1000	1200	1200	1200	1200
滑块快下速度	mm/s	200	200	200	200	200	200	250	250	300	300	300	300	300	300
滑块慢下速度	mm/s	0-17	0-25	0-20	0-23	0-20	0-20	0-18	0-14	0-14	0-13	0-13	0-12	0-11	0-10
滑块回程速度	mm/s	150	160	160	160	150	175	165	150	160	165	190	190	150	190
选配下缸顶出力	KN	100	250	400	630	630	1000	1000	1250	1250	1250	1600	2000	2000	2000
选配下缸顶出行程	mm	150	200	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
总功率(约)	KW	7	7	15	18	20	26	32	32	40	40	50	62	80	100
下工作台高度	mm	700	700	700	650	650	650	700	750	850	900	950	1000	1100	1200
机身宽度	mm	900	1300	1500	2000	2000	2300	2600	2650	2650	2700	2800	3000	3000	3000
机身长度	mm	1100	1500	1700	2100	2300	2500	2800	3000	3350	3500	3700	3800	4100	4400
机身高度	mm	2400	3000	3300	4000	4100	4700	5000	5100	5500	5650	6500	6600	6800	7000

# Yz41单柱校正压装液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 该系列液压机为“c”型单柱结构, 机身全钢焊接。
2. 液压系统布置在机身内, 电气控制采用“PLC”可编程序控制器。



## 应用领域

Application field

该系列液压机适用于金属材料的校正、压装等工艺, 也可用于粉末成型



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	10T	25T	40T	63T	100T	160T	200T	315T	400T	500T	630T
主油缸公称力	KN	100	250	400	630	1000	1600	2000	3150	4000	5000	6300
开口高度	mm	630	630	770	800	900	960	960	1500	1500	1600	1700
滑块最大行程	mm	400	500	500	500	500	500	500	1000	1000	1000	1100
滑块最快下行速度	mm/s	50	50	50	50	34	20	20	100	120	100	120
滑块工作速度	mm/s	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	5-12	4-12	4-12	4-12	4-12
滑块最快回程速度	mm/s	110	110	100	100	70	53	53	65	75	65	60
喉深	mm	210	285	275	300	300	300	300	900	1000	1000	1250
工作台左右尺寸	mm	410	510	600	630	700	700	700	1800	1800	1800	2000
工作台前后尺寸	mm	420	570	550	600	600	600	600	1800	2000	2000	2500
工作台距地面尺寸	mm	600	600	600	600	700	700	700	/	/	/	/
上压台板面左右尺寸	mm	200	250	250	275	300	400	500	1300	1000	1500	1500
上压台板面前后尺寸	mm	200	250	250	275	300	400	500	800	1000	1000	1200
电机总功率	KW	3	4	7.5	11	11	11	11	22	18.5	45	45
液体最大工作力	Mpa	16	16	25	25	25	25	25	25	25	25	25

# 热压机

## 性能特点

Performance characteristics

- 1.热压机是结合四柱液压机或框式液压机结构,安装有热板及加热装置,实现在高低温状态下加压;
- 2.主要特点为温度均匀性高、升降温速率可控性强、压力控制能力强;
- 3.主要应用于碳纤维预浸料快速模压成型、复合材料平板压制成型、粉末成型等成型工艺。



## 应用领域

Application field

- 1.温度控制定制范围:-40℃~400℃。
- 2.设备结构:框架式、四柱式、龙门式、箱式、层压式。
- 3.加热方式:热板、热箱(1.电加热与水冷却;2.导热油加热与冷却)。
- 4.成型方式:定压成型、定程成型、压力与温度斜坡控制成型、压力与温度曲线控制成型。
- 5.其他可选功能:数据记录(可导出打印)、辅助工作台、高压注射系统、自动开模机构。



# 折弯 系列产品

Bend Series products

# HB系列-液压伺服数控折弯机

## 性能特点

Performance characteristics

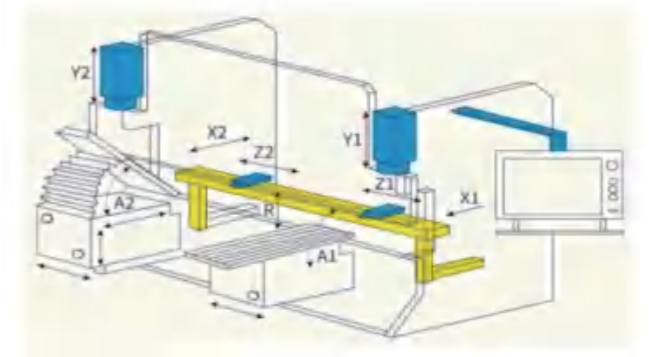
- 1.用成熟的技术和工艺,制造出优质的折弯机全新的欧洲设计理念,具有高速度,高精度,高刚性;
- 2.机架采用高强度钢材焊接,稳定性更高,寿命更长;
- 3.采用全新的伺服泵技术,按需做功,更省电省油;
- 4.拥有友好的人机交互环境,控制精度高,编程方便;
- 5.采用整体式高精度挠度补偿工作台,产品更稳定;
- 6.采用意大利GIVI磁栅尺,定性更精准。



## 机械原理

Mechanical principle

- Y1, Y2 轴:控制滑块上下运行;  
 V 轴:控制机床挠度补偿量  
 X, R, Z1, Z2 轴:均为后定位系统控制轴,控制后挡料定位位置  
 T2 轴:托料轴,折弯时托料板与被加工板料随动托住被加工板料  
 Y1、Y2、X、V是每台数控折弯机必需具备的;其他轴根据用户需求进行选配



## 标准配置

Standard configuration

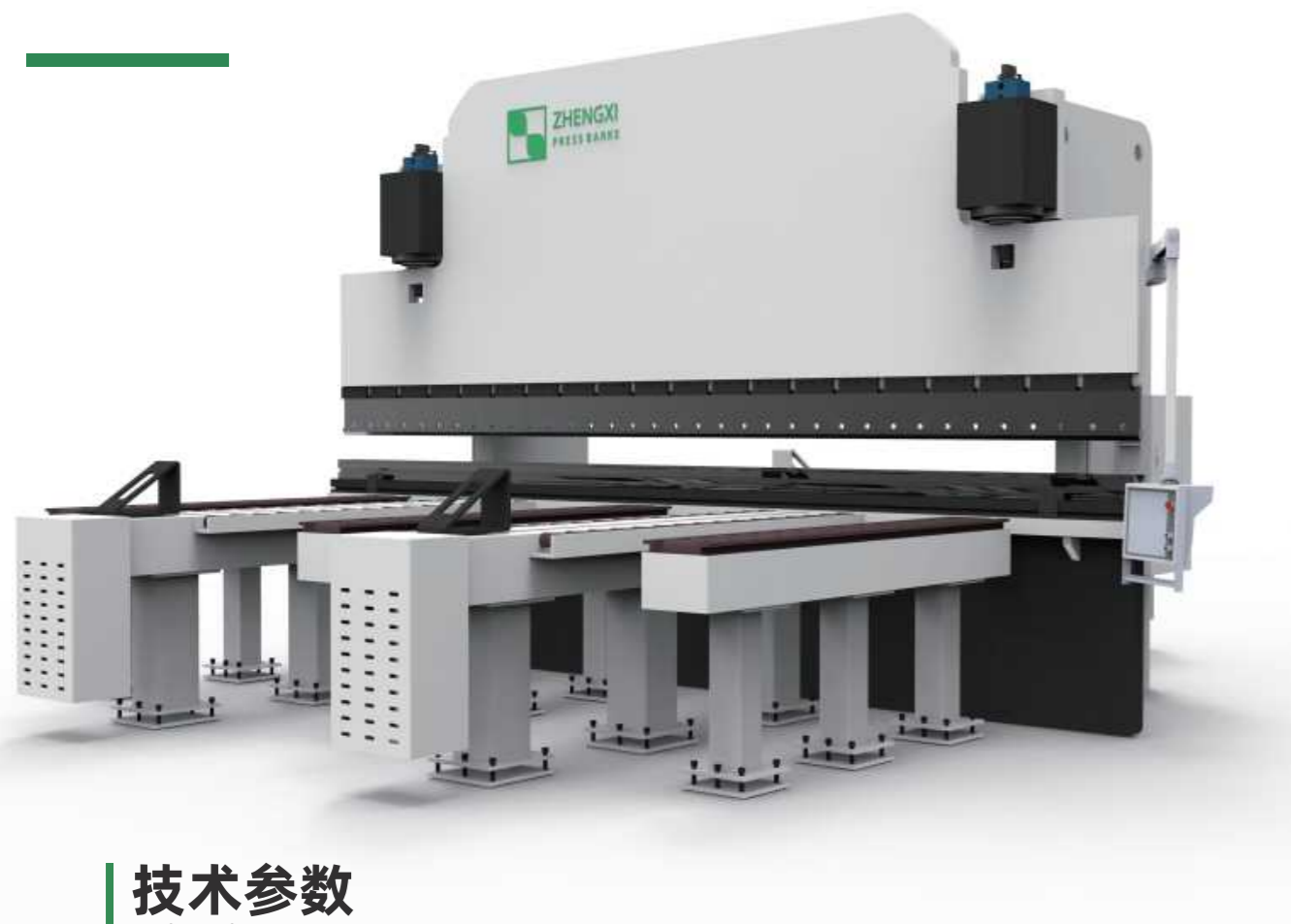
- 1.汇川EP700数控系统;
- 2.数控机械挠度补偿V轴;
- 3.后挡料x轴行程650mm,速度300mm/s;
- 4.直刀上模一副,材料42CrMo;
- 5.主电机为国产伺服电机节能40%以上;
- 6.德国REXROTH成套液压系统;
- 7.意大利GIVI磁栅尺;
- 8.油缸密封圈:日本NOK。

## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	规格型号										
		35-1250	63-2050	63-2550	110-3200	110-4100	160-3200	160-4100	220-3200	220-4100	300-3200	300-4100
折弯吨位	KN	350	630	630	1100	1100	1600	1600	2200	2200	3000	3000
折弯长度	mm	1250	2050	2550	3200	4100	3200	4100	3200	4100	3200	4100
立柱间距	mm	950	1750	2150	2600	3600	2600	3600	2600	3600	2600	3600
喉口深度	mm	300	390	390	410	410	410	410	410	410	410	410
滑块行程	mm	115	170	170	215	215	215	215	215	215	265	265
装模高度	mm	450	520	520	560	560	560	560	560	560	580	580
快下速度	mm/s	220	220	220	220	200	180	180	160	160	120	120
工作速度	mm/s	18	16	16	14	14	12	12	10	10	9	9
回程速度	mm/s	220	200	200	180	180	160	160	140	140	100	100
外观尺寸(长)	mm	1650	2900	3400	3600	4700	3700	4700	3700	4700	3700	4600
外观尺寸(宽)	mm	1400	1400	1400	1500	1500	1600	1600	1800	1800	1850	1850
外观尺寸(高)	mm	2200	2500	2500	2600	2600	2900	2900	2900	2900	3000	3000
油箱容积	L	90	90	90	120	120	150	150	150	170	240	240
电机功率	KW	4	7.9	7.9	7.9	7.9	15	15	19	19	21	21
机床重量	T	3	4.5	5	7.5	9	9.5	11	11.5	13	14	16.3

# HBG系列-大型电液数控折弯机



## 技术参数

Technical parameter

规格型号	折弯吨位 KN	折弯长度 mm	立柱间距 mm	喉口深度 mm	滑块行程 mm	装模高度 mm	快下速度 mm/s	工作速度 mm/s	回程速度 mm/s	外观尺寸			油箱容积 L	电机功率 KW	机床重量 Tom
										长 L	宽 W	高 H			
HB(TB) -300T/5100	3000	5100	4200	410	265	500	120	10	100	5400	2000	3400	240	21	28
HB(TB) -400T/4100	4000	4100	3200	510	315	520	120	10	100	4400		3500	300	37	26
HB(TB) -400T/5100		5100	4200	610						5400	2200	3800			
HB(TB) -400T/6200		6200	5100	610						6500	2200	3900			
HB(TB) -500T/4100	5000	4100	3200	610	315	520	120	9	100	5400	2300	4200	400	55	32
HB(TB) -500T/6200		6200	5100	610						6500	2300	4500			
HB(TB) -630T/6200	6300	6200	5100	610	315	620	100	9	80	6500	2400	4500	500	80	60
HB(TB) -630T/8200		8200	6500	610						8600	2500	5500			
HB(TB) -800T/8200	800	8200	6500	610	410	620	100	9	80	8600	2500	6000	600	100	110
HB(TB) -1000T/8200	10000	8200	6500	610	410	620	90	8	70	8600	2800	6500	700	120	130
HB(TB) -1200T/8200	12000	8200	6500	610	410	720	90	8	70	8600	3000	6900	700	140	165
HB(TB) -1200T/12000		12000	9500	610						12400	3000	7800			
HB(TB) -1600T/8200	16000	8200	6500	800	410	1250	70	7	50	8600	3600	8100	1600	160	260
HB(TB) -1600T/12000		12000	9500	800						12400	3600	8100			
HB(TB) -2000T/12000	20000	12000	9500	1000	500	1600	70	6	50	12400	4000	8600	2000	180	400
HB(TB) -3000T/12000	30000	12000	9500	1000	600	1900	70	6	50	12400	4000	8800	3000	180	600

## 标准配置

Standard configuration



### 多V下模

标配多V下模, 可选择不同开口和外形尺寸的设计, 换模方便, 可满足常规板材折弯加工, 性价比更高



### 模口镶条式多V下模

选配多V下模, 可选择不同开口和外形尺寸的设计, 模口镶高硬度条, 耐磨性高, 可满足高强度板材折弯加工, 寿命长



### 开口可调式下模

选配可调式下模, 可选择不同开口尺寸的设计, 模口采用高硬度材料设计, 耐磨性高, 可满足高强度板材折弯加工, 寿命长



### 电动推料单元

普通电机驱动, 链条传动, 安全系数大, 链条张紧结构可以是传动更精准, 适用于制管行业

# EB系列-纯电伺服折弯机

## 系统特点

System characteristics

- 1.高性能同步定位控制算法,重复定位精度0.01mm
- 2.丝杆传动,相比电液机型无开关阀延时,效率更高
- 3.功率消耗取决于负载,无额外损耗,更节能
- 4.平均噪音降低



## 数控系统

Numerical control system

采用EP700B数控系统、PBSK系列高负荷滚珠丝杆、SV660/ES810系列伺服系统,高速稳定

## 应用领域

Application field

适用于精密钣金折弯,小型家电,机箱外壳等产品

主要行业:家用电器,高级开关柜,精密外壳等



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	规格型号				
		EB-25T/800	EB-35T/1250	EB-45T/2050	EB-65T/2550	EB-110T/3200
折弯吨位	KN	250	350	450	650	1100
折弯长度	mm	800	1250	2050	2550	3200
立柱间距	mm	600	950	1600	2000	2600
喉口深度	mm	240	250	250	350	410
滑块行程	mm	200	200	200	200	200
装模高度	mm	470	470	470	520	520
快下速度	mm/s	200	200	200	180	140
工作速度	mm/s	50	50	50	50	50
回程速度	mm/s	200	200	200	180	140
电机功率	KW	7.2	7.9	15	15	25
机床重量	T	3	3.8	5.2	5.2	9

# 多机联动数控折弯机

## 系统特点

System characteristics

1. 流线型设计, 高速度, 高精度, 高刚性的数控板料折弯机
2. 电液伺服系统, 全闭环控制滑块同步
3. 工作台机械补偿和喉口变形补偿机构, 确保折弯深度和精度
4. 后挡料采用数字交流伺服电机驱动, 大导程精密滚珠丝杠传动, 直线导轨导向



## 产品特点

Product characteristics

一般大型折弯机的升级换代产品,其加工能力是非常的强大。目前在工程机械、汽车大梁、吊车吊臂、船舶行业和大型电力杆行业中是不可缺少的关键加工设备。

## 应用领域

Application field

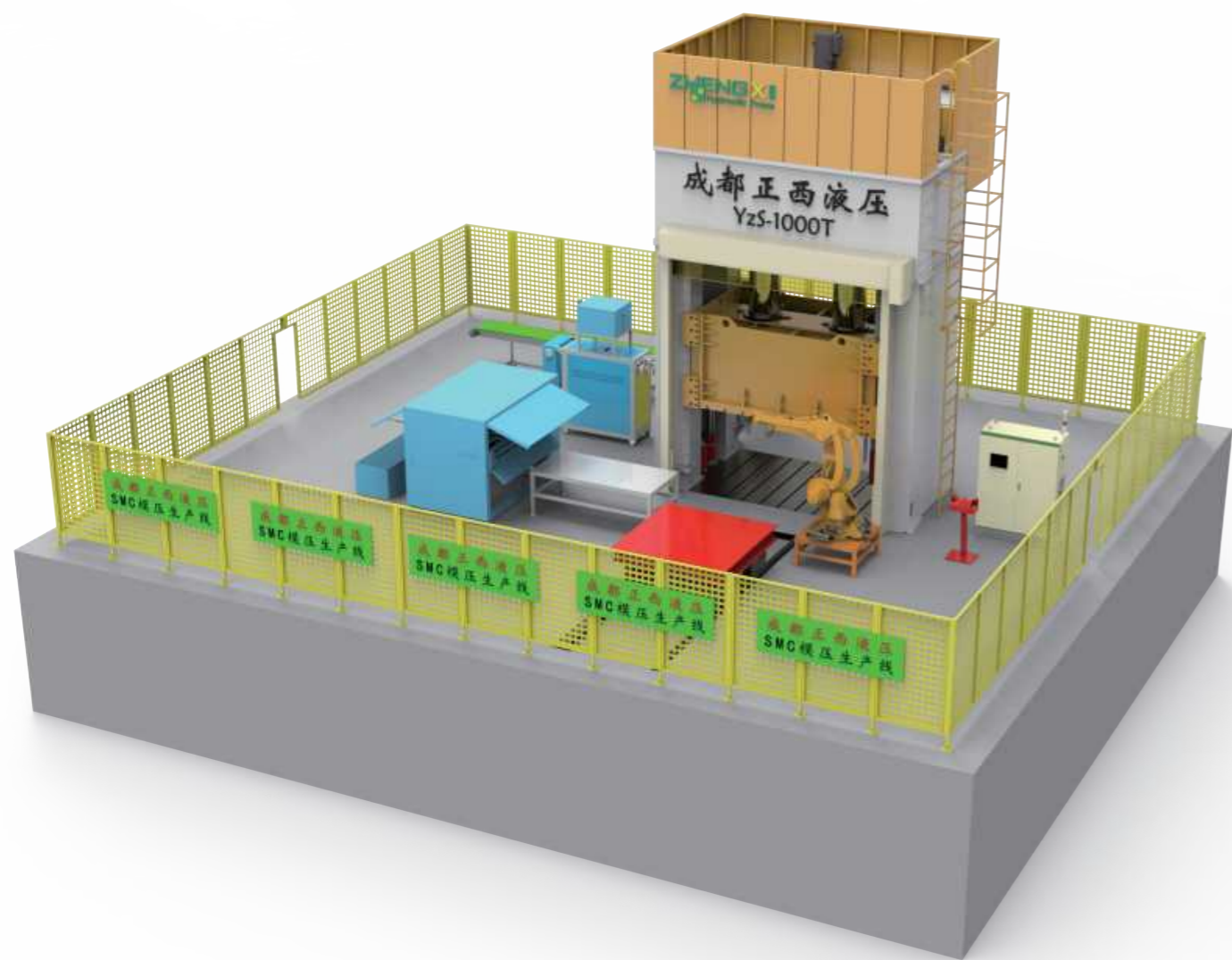
主要应用行业: 工程机械, 汽车大梁, 重型起重机吊臂, 高速列车结构件等行业及产品



## 技术参数

Technical parameter

项目	单位	规格型号						
		440-8200	600-6400	600-8200	800-8200	1000-12400	1260-14000	1600-14000
折弯吨位	KN	2*2200	2*3000	2*3000	2*4000	2*5000	2*6300	2*8000
折弯长度	mm	2*4100	2*3200	2*4100	2*4100	2*6200	2*7000	2*7000
立柱间距	mm	3600	2600	3600	3600	5100	6000	5800
喉口深度	mm	410	410	550	550	700	700	700
滑块行程	mm	215	265	315	315	315	315	315
装模高度	mm	560	560	600	600	800	800	800
快下速度	mm/s	140	120	120	120	100	90	90
工作速度	mm/s	10	9	9	9	8	8	8
回程速度	mm/s	120	100	100	100	90	80	70
外观尺寸(长)	mm	8500	8500	8500	8500	12500	14500	14500
外观尺寸(宽)	mm	1800	1850	1850	2200	2300	2500	2600
外观尺寸(高)	mm	2900	3000	3000	3500	3800	4000	4500
油箱容积	L	2*19	2*23	2*23	2*30	2*34	2*34	2*34
机床重量	T	26	35	40	52	98	120	190



# 自动化 系列产品

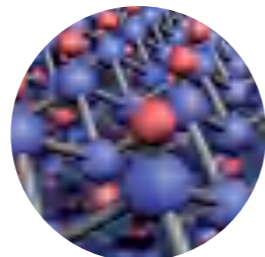
Automate Series products

# 行业综合内容

## 复合材料行业

Composite material industry

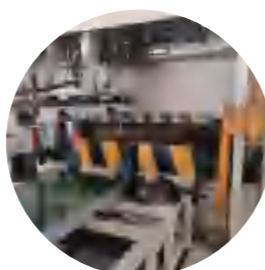
- 1.SMC片材生产机组
- 2.片材自动撕膜切片机
- 3.计量(计重)下料机
- 4.复材预热送料机
- 5.上下料机器人
- 6.BMC自动计量切块机
- 7.复材抓取端拾器
- 8.自动开孔打磨飞边机
- 9.复材自动成型生产线



## 钣金成型行业

Sheet metal forming industry

- 1.重型冲压专用机器人
- 2.防盗门板压花生产线
- 3.自动冲压生产线
- 4.热成型冲压生产线
- 5.自动对中找正平台
- 6.上下料端拾器
- 7.自动钣金折弯工作站
- 8.拆垛码垛平台
- 9.线尾视觉监测线
- 10.自动开孔打磨飞边机
- 11.复材自动成型生产线



## 粉末冶金行业

Powder metallurgy industry

- 1.计量/称重送料机
- 2.尺寸与重量检测台
- 3.自动出料摆盘码垛机
- 4.粉末集中输送供给线
- 5.高精度专用模架
- 6.粉末成型生产线



## 挤压锻造行业

Extrusion forging industry

- 1.自动控温系统
- 2.上下料端拾器
- 3.自动对中找正平台
- 4.装出料机/操作机
- 5.自动化锻压/挤压生产线



## 智能装备研发制造

Intelligent equipment research and manufacturing

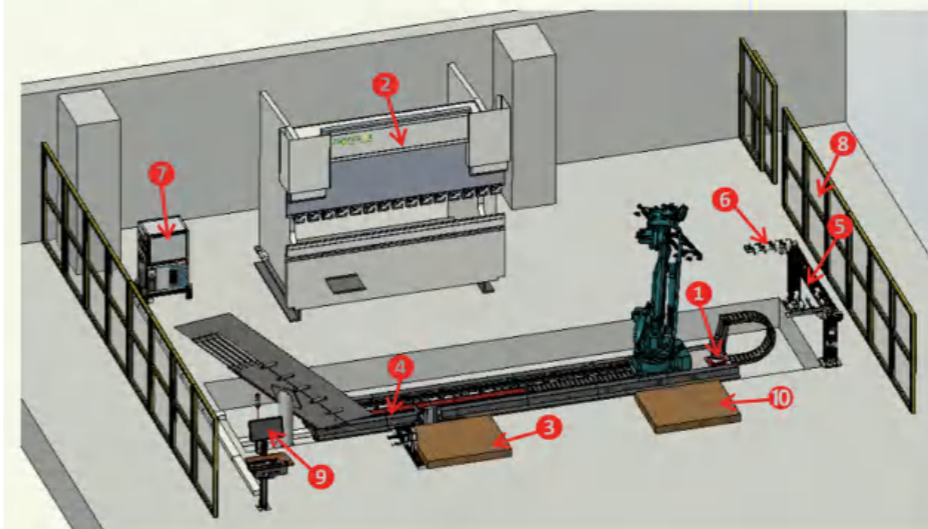
- 1.多轴/多轴联动软硬件开发
- 2.自动化工厂解决方案
- 3.辅助/智能装备研发制造
- 4.非标工/夹具/设备



## 系统分布示意图

System distribution diagram

### 折弯机器人-系统分布示意图



- 1.行走机器人
- 2.数控折弯机
- 3.上料装置
- 4.精定位装置
- 5.换向装置
- 6.吸盘抓手
- 7.电控系统集成
- 8.安全防护装置
- 9.折弯快速编程系统
- 10.码垛区域

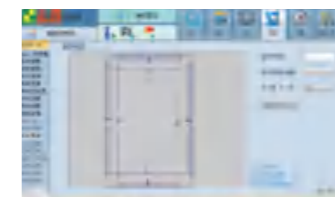
## 自动折弯编程系统

Automatic bending programming system

提供读取用户加工图纸信息,通过折弯参数设置计算实现功能控制和路径规划,较多运用在新产品导入,编程调试初期,根据要求运算相应参数,大致可分为:取料,定位,折弯加工,换向(翻面)和成品堆垛等几个部分



系统首页



图纸读取



取料设置



折弯设置



换向设置



产品堆垛

# 冲压生产线解决方案

## 性能特点

Performance characteristics

正西机器人凭借自身在液压行业领域中的多年经验,为客户提供了几十条自动化生产线,受到广大客户的一致好评。在自动化冲压系统中,正西机器人实现了机器人与压机,机器人与机器人之间的同步稳定控制,实时的位置监控,跟随和安全连锁等功能。实现了生产效率最大化,有效的减少了机器人机械磨损,提高了设备的安全性和设备综合效率。

正西机器人结合客户实际需求,集成开卷机,开平机,剪板机,清洗机,涂油机等冲压工艺设备,为客户提供定制化,智能化的解决方案。我们一直致力于保持产品的技术和质量在国际上的先进水平。同时,在成本上也有很大优势。因为发源于正西液压,我们提供的一条龙的本地技术服务也能让客户没有任何的后顾之忧。



## 送料生产线

Feed line



拆垛小车



进料皮带机



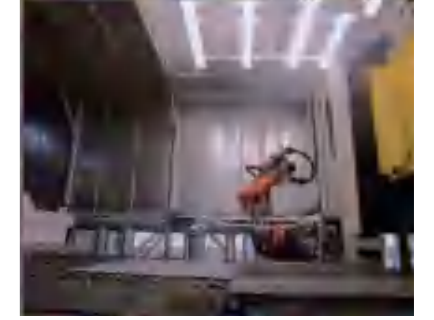
视觉对中皮带机



重力式对中台



机械式对中台



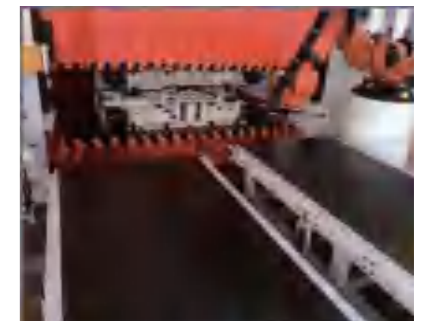
光学对中台



板件涂油机



端拾器



输出皮带机



T型杆



直线七轴



平移七轴

# 锻造生产线解决方案

## 挤压锻造自动化

Extrusion forging automation

- 1.具备开发建设大型滚体炉板料热成型冲压线、箱式炉板料热成型冲压线、生产线的经验和能力。可以根据客户需求开发定制高温热成型冲压生产线、热冲压上下料机械手、单机多工位冲压连线机器人。
- 2.热冲压上下料机器人及生产线由冲压机上料机械手、冲压下料机械手、加热炉上料机械手、加热炉下料机械手、对中台、控制系统等组成。机械手采用二倍速及四倍速伸缩机械臂，运行速度快。热冲压机器人完成钢板从拆垛到取料、压机送料、冲压上料、冲压下料等一系列功能。针对机械手大负载、大行程范围内的快速运行的要求，众拓机器人又研制了一款箱式炉增强热冲压成型生产线。
- 3.各轴单独运行，没有多轴累计误差，运行速度快，寿命长，重复定位精度高，夹料定位比多关节机器人更精准，比六关节机器人具更高性价比，更适合大小型工厂的自动化配套加工。
- 4.可方便搭配各种检测传感器（钳头内嵌、钳头侧装传感器、侧罩传感器、触杆式传感器）。



## 重型冲压专用机器人

Heavy-duty stamping robot

### 正西机器人自动化可定制范围：

- 1.类型：关节机器人、步进机械手、快速加热保温线等等。
- 2.净负载：0.1~3000Kg
- 3.定位精度：±0.03mm
- 4.变位节拍：1~12个/min
- 5.温度范围：0~1250℃

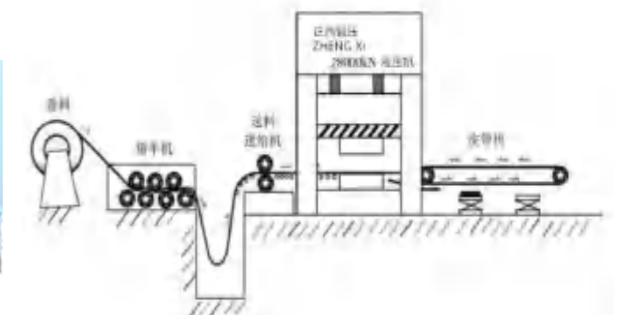


## 自动冲压生产线

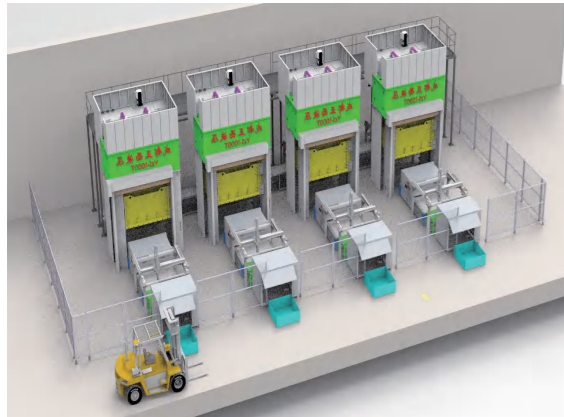
Automatic stamping production line

### 目标产品：

- 1.车身件：侧围、顶盖、车门内外板（一模四件）、汽车中小件-摆臂、主体、后围板、左右前纵梁、加强板、顶盖加强梁、门槛、铰链加强板等等。
- 2.家电：油烟机集烟腔、电饭锅内胆、微波炉前门、侧围、热水器端盖和洗碗机导烟板、电视背板、冰箱门壳、洗衣机前盖、侧围、电机壳和空调外壳等等。
- 3.可定制从卷料或叠板到成型件，成型速度快，安全性高，最快可完成5张/min。
- 4.自动生产线拥有自动对中功能，产品一致性强，精度高。
- 5.生产线已有成熟案例，欢迎咨询！



# 复合材料模压成型生产线



## SMC复材模压线

SMC laminated molding line

- 1.自动撕膜切片机
- 2.补偿称重机
- 3.备料线/视觉对中
- 4.送料机/复材输送带
- 5.预热机(减模压时间)
- 6.上下料机器人
- 7.智能温控系统/真空系统

## 复材抓取端拾器

Composite material grabbing end picker

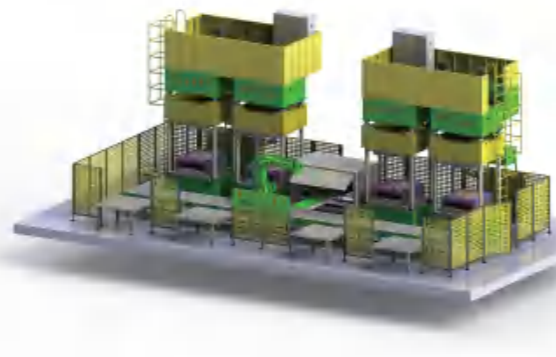
- 1.定制复材成型的自动化前后端,其中最主要的拾端器由正西自主完成设计制造。
- 2.端拾器定制范围覆盖有片材、团材、预浸料、纱网、编织料等材料。
- 3.可定制20~300℃热抓与冷抓两种端拾器,快速抓取、快速释放。
- 4.适用工件:长50~3000mm,宽50~2000mm,重量≤50KG。
- 5.可方便搭配各种检测传感器(钳头内嵌、钳头侧装传感器、侧罩传感器、触杆式传感器)。
- 6.多种安装方式(轴向、侧向、万向),方便调试。
- 7.自锁式设计,即使断气也能保持夹紧状态。



## BMC复材模压线

BMC laminated molding line

- 1.自动切块机
- 2.补偿称重机
- 3.备料线/视觉对中
- 4.预热机(减模压时间)
- 5.上下料机器人
- 6.智能温控系统/真空系统



## SMC片材自动送料机

SMC sheet automatic feeder

### 优势特点:

- 1.设备主要用于将切割好的片材自动送入压机内部,并有效的铺好片材在模具上,省去人工在进入压机内铺料。
- 2.最多可缩短1/3模具内固化时间。
- 3.自动化铺料,能适应型材料的铺料,提高了模压的安全性能。
- 4.一次性铺料,解决了人工铺料慢所导致的前料固化问题。
- 5.安装在压机送料正面方向,与设备搭配连接实现自动化,不用时整机移开即可。

## LFT-D 复材模压线

LFT-D laminated molding line

- 1.自动撕膜切片机
- 2.补偿称重机
- 3.备料线/视觉对中
- 4.送料机/复材输送带
- 5.预热机(减模压时间)
- 6.上下料机器人
- 7.智能温控系统/真空系统



## GMT复材模压线

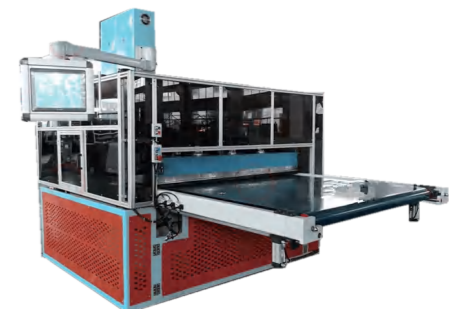
GMT laminated molding line

- 1.自动上料机
- 2.自动预热(保温)机
- 3.上下料机器人
- 4.智能温控系统/真空系统



项目Model	单位unit	规格型号			
		RSF-S800	RSF-S1600	RSF-S2800	
最大材料 宽度范围	左右侧宽	mm	300-600	600-1200	1000-2000
	前后长度	mm	100-600	150-800	200-1200
速度	送入	mm/s		0~500可调	
	退出	mm/s		0~500可调	

控制与操作: 可存储20套产品工艺, 与设备连机一键工作。





# 物联网大数据智能化生产

## 物联网-工厂云

IOT-Factory Cloud



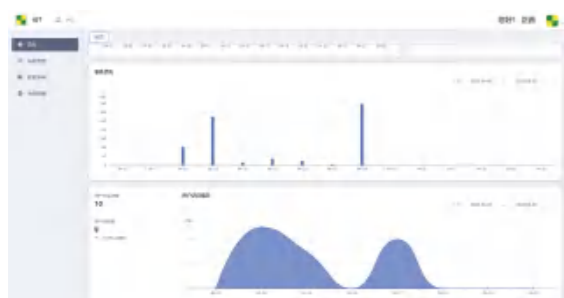
将工厂设备信息集中在手机APP上,帮助制造业主时刻管理工厂,设备状态透明化。

## 万物互联

IOT-Factory Cloud



正西云平台将工业化数据全生命周期处理的核心能力以“云化方式”开放,打造数据基础开放能力,实现数据管理、基础分析算法、数据展现、开放接口、开发环境等多个层面能力开放;正西云平台将具备链接海量工业设备、管理高价值工业资产,基于特定行业各个领域业务特性打造特色解决方案,整合业务流程或管理特色,协助企业、构建自己的工业大数据应用。

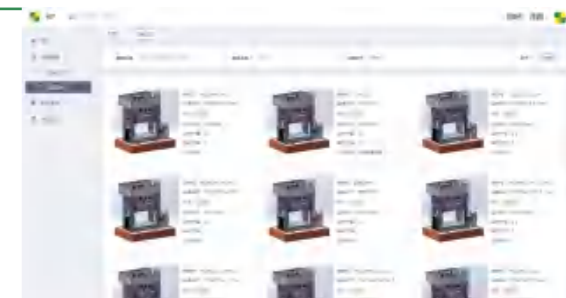


正西云软件系统致力于设备管理科学化,以全生命周期为主线,预防性维护为中心,兼顾设备档案、设备地图看板的管理,同时引入物联网技术实现设备状态的实时监控与故障实时告警,帮助企业实现设备的规范化、科学化、智能化管理,降低设备故障率,保持设备稳定性,实现企业资产效益的全面提升。

## 设备管理

Equipment management

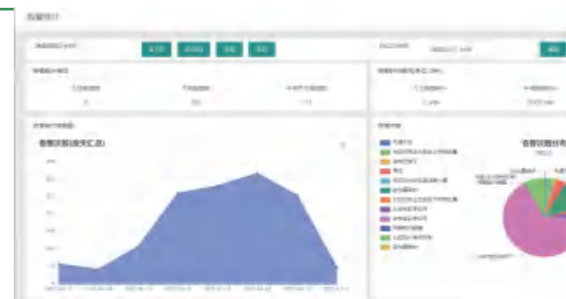
- 1.地图查看设备数据,定位设备,查看设备明细。
- 2.结合图表和列表的形式,满足客户使用习惯。
- 3.支持设备维保信息,支持设备自定义告警信息。
- 4.支持设备云监控。



## 设备告警统计

Device alarm statistics

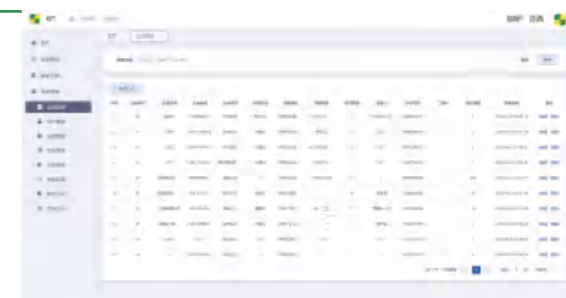
- 1.支持设备告警统计查看,设备告警明细查看。
- 2.配合自定义告警信息,设定更加丰富自由的告警管理。
- 3.通过两个维度,告警次数与告警类型,用时长



## 设备时序分析

Equipment timing analysis

- 1.体现设备今日运行情况。
- 2.今日设备产量曲线,当月的用电量与产量。
- 3.各种状态的设备运行状态,设备的利用率曲线,昨日产量,昨日利用率变化趋势。



## 设备云监控

Device cloud monitoring

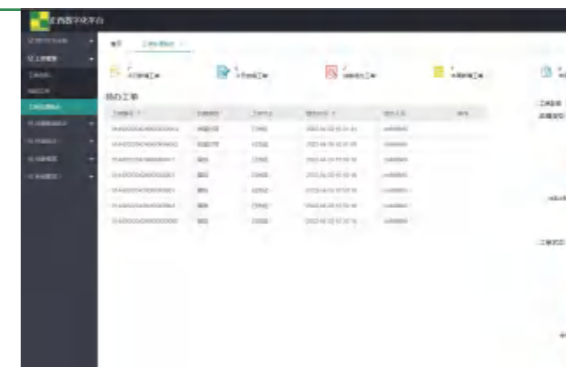
- 1.支持指标的面板控制,可点击,可溯源,可按照客户喜好排列指标位置。
- 2.可单指标任意时间数据查询,定位数据位置。
- 3.支持数据聚合查询,不同指标不同聚合方式,如产量累加,能耗由电流转化。
- 4.数据的实时变化同步,与生产设备一比一同步



## 报修与维修工单管理

Repair and maintenance work order management

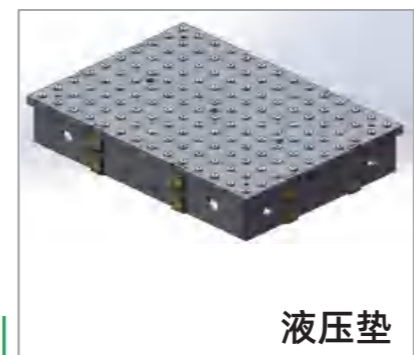
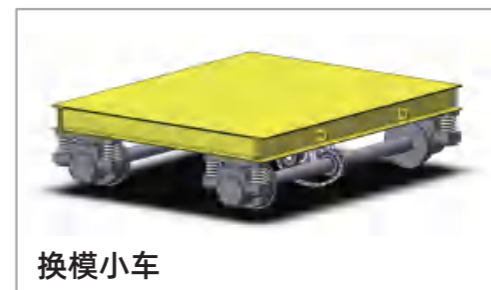
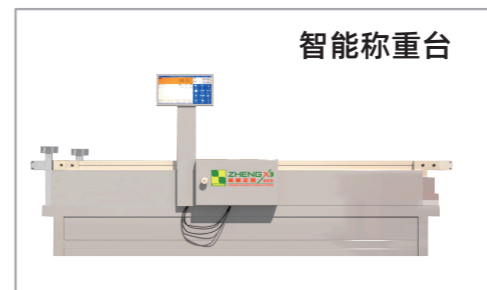
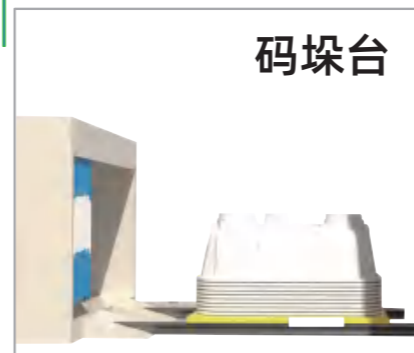
- 1.故障报修,使用人员可进行故障申报。
- 2.工单分派,支持人工派单,对维修工单进行分派,接收,撤消,工单提醒等管理。
- 3.支持维修过程记录,上传图片,维修工时,及备件消耗,维修金额等,实时展示维修进度。
- 4.系统自动以时间轴展示报修、维修过程。



# 实机展示



# 可选配置





## 加工实力

### 4×8m大型退火炉

4×8m large annealing furnace

液压机机身经过焊接过后会产生应力。我司所有产品都会经过退火工艺进行应力消除退火过后，机身将更加坚硬不易变形



### 数控龙门铣

CNC gantry milling

加工精度和生产效率都比较高,由伺服电机驱动,独特的横梁升降安全连锁装置,保证机床的重复定位精度



### 数控车床

CNC lathe

具有稳定的加工质量,能加工形状复杂的零件,加工零件改变时,一般只需要更改数控程序,可节省生产准备时间



### 落地镗床

Floor boring machine

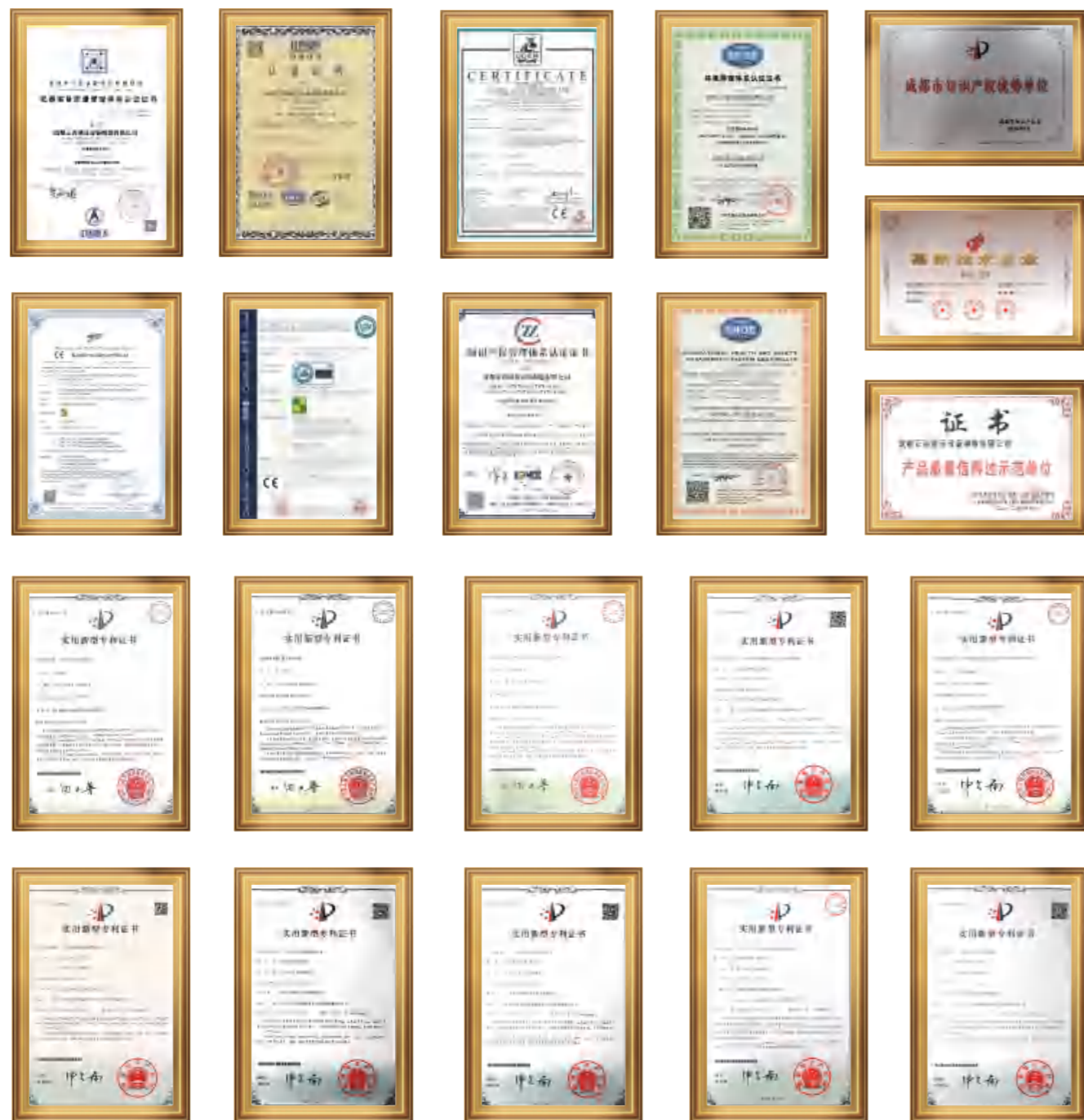
该机床有足够的功率和刚性,能满足强力铣削的要求,能性能优良,工艺范围广泛,精度及生产效率高



# 品质保证

## 荣誉资质

Honor qualification



## 标准配件

Standard fittings



泰丰大通径插装阀

加强高精度滑块导向结构

上限安全缸防止滑块下滑

施耐德等电气元件

汇川伺服电机

快拆式精密过滤器

西门子PLC

美国Parker/sunny油泵

西门子触摸屏

活塞头采用铜材堆焊

螺杆泵

快锻阀

软启动器

锻造加热炉

安全光幕确保人员安全

爬坡式锁紧装置

制冷机

汇川驱动器

电控系统美观整洁

位移传感器检测滑块位置

# 部分产品及合作伙伴



# 合作伙伴

Cooperative partner

